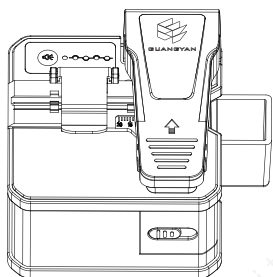


# 使用说明书

## INSTRUCTION MANUAL

### Q1S 光纤自动切割刀



深圳市开腾通讯有限公司  
www.kaitengtx.com

\* 本产品是在充分考虑了安全的基础上研发设计  
使用前请仔细阅读本说明书的以下注意事项, 并严格遵守。

- 拆卸切割刀或给其注油会造成故障的发生, 所以绝对不可实施。
- 切割刀属于精密机械, 如敲打、落地、受到强烈冲击, 可能会损伤切割刀的精度, 也可能造成人员的受伤, 使用时请多加小心。
- 光纤和光纤碎屑非常细微且尖端锐利, 扎入手指、进入眼内都将造成伤害, 操作时请多加小心。为了安全操作, 请配戴防护眼镜。
- 请将光纤碎屑丢在同普通垃圾分开的专设废弃物场所。
- 刀刃非常尖锐, 绝对不可用手触碰, 以免受伤。
- 如切割刀发生故障或异常情况时, 请停止使用, 不要拆卸或改装, 请与本公司的售后服务部联系。

### 技术参数

适用光纤	单芯石英光纤
适用光纤包层直径	0.25mm & 0.9mm
适用光纤涂覆直径	125um
光纤切割长度	9~16mm(直径0.25mm)
	10~16mm(直径0.9mm)
尺寸(mm)	L93*W83*T71mm
重量(g)	约重390g
切割角度	≤0.5°
工作温度(°C)	-20~+60
存储温度(°C)	-25~+70
自动关机时间(min)	3min
电池持续工作时间(h)	≤5h

电源	充电锂电池/外接输入
----	------------

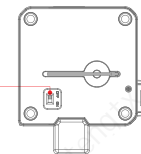
\*数据仅供参考, 请以实物为准。

### 操作介绍

#### 01/ 切割模式选取

自动切割(建议开启) OFF  ON

手动切割(应急使用) OFF  ON

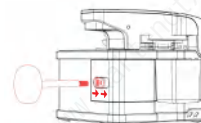


a. 自动切割: 自动切割时, 请迅速合盖(刀片滑动之前压垫已闭合)。

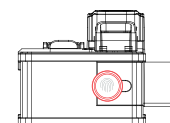
\*ON开启时——自动切割:  
合上压纤盖与光纤夹具盖后, 刀片自动滑动, 切断光纤。

b. 手动切割(电量耗尽时, 应急使用)

\*OFF关闭时——手动切割:  
打开防尘窗, 安装橡胶推柄, 合上压纤盖与光纤夹具盖, 轻按推柄, 使其推动刀架, 切断光纤。



① 打开防尘窗, 安装推柄



② 切割时, 向内按压即可

### 02/ 切割操作过程

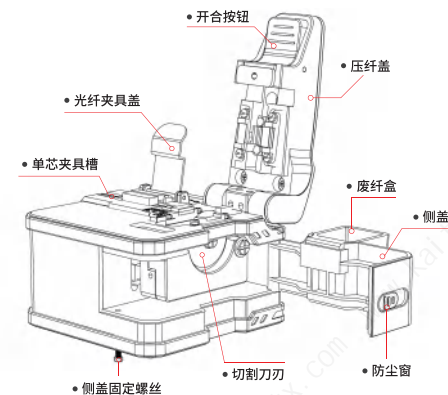
a. 按压开合按钮, 打开压纤盖, 同时打开光纤夹具盖, 将剥除涂覆层的光纤放入单芯夹具槽。

\*注意: 涂覆层光纤边缘位置与刻度线吻合且光纤切断长度合适

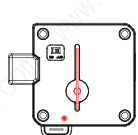
b. 用相应切割模式切好光纤后, 用吸附在底座的六角扳手, 拧松侧盖固定螺丝, 打开侧盖, 取走废纤盒里的光纤碎屑, 放入专用的容器。

c. 打开光纤夹具盖, 仔细移开切好端面的光纤。

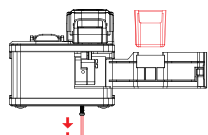
\*注意: 整洁的光纤端面不要触碰其他物品。



### 废纤盒取出

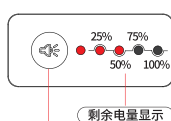


① 取下吸附在底座的六角扳手



② 用扳手拧开底部的六角螺丝, 打开侧盖可取出镶嵌在内的废纤盒

### 电量显示 / LED灯光



剩余电量显示

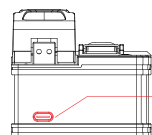
LED灯光按键

● 25%、50%、75%、100% 分别代表切割刀剩余的百分比电量。

◆ 长按 键3秒, 开启补偿光模式, 当打开光纤夹具盖时, LED灯自动开启照明。

◆ 再次短按 键即可关闭LED灯光。

### 充电接口

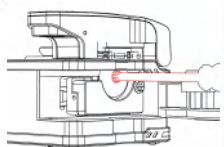


Type-c / USB 充电接口

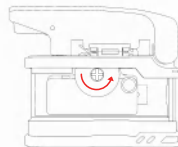
标配USB/Type-c充电接口, 充电时电量标闪烁, 充电结束电量标停止闪烁  
充电电压5V、充电电流 ≤500mA、充电时长 ≤3H

### 刀口调节

- 参照(废纤盒取出) 用扳手拧开底部螺丝, 打开侧盖。
- 使用十字螺丝刀拧松刀片上的紧固螺丝, 将刀片旋转至下一个刀位。
- 用棉签按压刀片的侧面或前端, 将刀片向外推压, 这样容易旋转刀片。



① 拧松刀片上的紧固螺丝



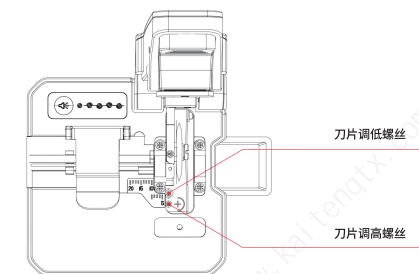
② 用棉签按压刀片外推旋转

\*注意: a. 更换刀口位置(旋转刀), 请勿用手直接旋转刀。  
b. 请勿使用金属工具转动刀刀, 金属工具会损伤刀刀。  
c. 请注意不要将刀片固定过紧, 否则有可能损坏螺丝。

### 刀刃高度调节

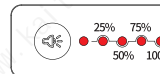
- 将刀架推到切割完成时的位置, 用六角扳手将侧边的刀片调低螺丝及刀片调低螺丝拧松。
- 活动顶部的刀片调低螺丝, 将刀刃高度调整到与橡胶垫平行。
- 试着切断1至2次光纤, 利用熔接机的画面来确认光纤的切割端面。

\*如光纤切割不良, 请再次调整刀刃高度。



### 故障报警提醒

操作失误或者刀片卡住的情况下, 电量显示会出现红光闪烁, 闪烁时是无法操作状态。  
等待闪烁5次之后请自行查询故障。排除故障后开启、闭合一次压纤盖, 刀刀自动复位。



\*闪烁状态下不要进行任何操作

### 故障排除

切割不良可能原因	解决办法
光纤切割前摆放不正	垂直刀面放置光纤
刀刃位置过高/过低	调节刀刃高度
光纤夹具上残留有异物	清洁光纤夹具
刀刃上沾有灰尘等异物	清洁刀刃
光纤上沾有灰尘等异物	去除光纤涂覆层, 清洁裸光纤部位

### 标准配置

标配: 光纤自动切割刀、充电线、内六角扳手、收纳盒、说明书、保修卡、合格证。



制 造 商: 深圳市开腾通讯有限公司  
生产地址: 广东省深圳市南山区西丽街道  
麻涌十八号工业区11栋A区2楼  
服务电话: 0755-23156850

① 说明书版本若有变更, 恕不另行通知。

版本: V1.0